

## Kundenorientierte Entwicklung und Herstellung luftgelagerter

- Spindeln + Führungen
- Messtischen + Apparate
- Maschinen
- Mikrogener Zerspantechnik



## Formprüfgeräte Baureihe RME

### Leistungsmerkmale

- **Hochpräzise Messungen**
- **Einfache Bedienbarkeit**
- **Optimales Preis-Leistungsverhältnis**
- **Umfangreiches Zubehör**



### Leistungsfähige Messgeräte mit einfacher Handhabung!

Mit dem Formprüfgerät der Baureihe RME ist es der ess Mikromechanik GmbH gelungen, ein kostengünstiges und doch leistungsfähiges Komplettmesssystem für rotationssymmetrische Teile zu entwickeln.

Auf einfachste Weise lassen sich Formgenauigkeiten höchster Präzision extrem schnell messen.

Die Tradition der ess Mikromechanik GmbH verpflichtet zu Ausnahmelleistungen.

Das Herzstück des Messgerätes besteht aus einem hochpräzisen Rotationslager der Firma ess Mikromechanik GmbH.

Gewerbestraße 10  
D-78333 Stockach-Windegg

Tel. +49 7771-8701-0  
Fax +49 7771-8701-22

info@ess-mikromechanik.de  
www.ess-mikromechanik.de



## Technische Daten

**Formprüfgeräte**  
**RME 075 / 100 / 130**  
**ess Mikromechanik GmbH**

**Messtaster**  
**Messlänge**  
**Messlager**  
**Messgeschwindigkeit**  
**Netzversorgung**  
**Lagerungstemperatur**  
**Betriebstemperatur**

Induktiver Messtaster  
360°  
Luftgelagert  
6–15 Umdr./min.  
100 V–240 Volt, 50–60 Hz, 120 VA  
–10 bis +50°C  
+10°C bis +40°C,  
relative Luftfeuchtigkeit max. 80 %

## Modellvarianten



Basiseinheit	RME 075	RME 100	RME 130
Rundlaufgenauigkeit	0,05 µm	0,05 µm	0,05 µm
Planlaufgenauigkeit	0,03 µm	0,03 µm	0,03 µm
Resttaumelfehler	2,0 µrad	2,0 µrad	2,0 µrad
<b>Tastersystem</b>	<b>Induktiv</b>	<b>Induktiv</b>	<b>Induktiv</b>
Tesa	GT 21	GT 21	GT 21
<b>Z-Säule</b>	<b>VMS 003</b>	<b>VMS 003</b>	<b>VMS 003</b>
	nicht messend motorisch messend	nicht messend motorisch messend	nicht messend motorisch messend

Die Rund- und Planlaufgenauigkeit des Luftlagers wurde durch eine spezielle Fertigungstechnik, welche nur im Hause ess Mikromechanik GmbH angewendet wird, optimiert und liegt je nach Genauigkeitsklasse bei weniger als 0,05 µm Rundlauf- und kleiner gleich 0,03 µm Planlaufgenauigkeit.

Eine besondere technische Meisterleistung ist neben dem Rotationsluftlager die querkräftfrei arbeitende Antriebskupplung. Hier wurde streng nach dem Prinzip der Vermeidung von Druck- Zug- und Temperatureinflüssen gearbeitet und

so ein Gerät außerordentlicher Stabilität und Steifigkeit geschaffen.

Basierend auf der tausendfach bewährten Luftlagertechnologie der ess Mikromechanik GmbH ist dieses Formprüfgerät ausgezeichnet geeignet zum schnellen und präzisen bestimmen von Formabweichungen an hauptsächlich rotationssymmetrischen Bauteilen.

Das Gerät wurde nach dem Prinzip „plug and test“ entwickelt und ein ganz besonderer Leckerbissen ist die Auswertesoftware.

Speziell angepasst an die Erfordernisse des Marktes ist es mit dieser Software möglich, ohne tiefere Kenntnisse innerhalb von wenigen Minuten präzise und reproduzierbare Messungen an Bauteilen durchzuführen.

Neben der Standardauswertung von Rundheit können optional auch Zylindermessungen oder auch Fourieranalysen vorgenommen werden.

**Leistungsfähige Messgeräte  
mit einfacher Handhabung!**